

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



**KIES · ASPHALT
RECYCLING**

Kennnr. 2255-13108=1-2019

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

AC 22 binder PmB 25/55-65, H1, G4

2. *Sortennummer zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

2255

3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der harmonisierten Spezifikation ON EN 13108-1*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen
Binderschicht**

4. *Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**Antretter GmbH & Co. KG
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist*

**HMA Saalachsee
Betriebsleiter: Roman Schmuck
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang 5:*

System 2+

7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 1211 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung Nr. 1211-CPR-2186 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

Nicht zutreffend

9. *Erklärte Leistung:*

**Harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
Siehe Seite 2**

10. *Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

12.04.2021 Schneizlreuth

Roman Schmuck, Betriebsleitung

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

9. Erklärte Leistungen

Prüfbericht A1/190412-10A

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	-	4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	3,0	-	5,0
Stabilität Marshallprobekörper	kN	14,6		
Fließwert Marshallprobekörper	mm	4,4		
Marshall-Quotient	kN/mm	3,3		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF		
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, Gerät, Verfahren B	kleines %	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	---		
Bleibende Verformung, Eindringtiefe	mm	--- --- ---		
Bleibende Verformung, max. Zunahme	mm	--- --- ---		
Bleibende Verformung, max. dynamische Eindringtiefe	mm	---		
Affinität, Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	---		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	---		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150°C	-	190°C

Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	-		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	-	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	69	-	81
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	50	-	62
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20	-	32
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	-	22
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	-	7,5