

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



**KIES · ASPHALT  
RECYCLING**

**Kennnr. 2254-13108=1-2019**

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 22 binder PmB 45/80-65, H1, G4**  
---

2. *Sortennummer zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

**2254**

3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der harmonisierten Spezifikation ON EN 13108-1*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen  
Binderschicht**

4. *Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**Antretter GmbH & Co. KG  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizreuth**

5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist*

**HMA Saalachsee  
Betriebsleiter: Roman Schmuck  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizreuth**

6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang 5:*  
**System 2+**

7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 1211 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung Nr. 1211-CPR-2186 der werkseigenen Produktionskontrolle**

8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

**Nicht zutreffend**

9. *Erklärte Leistung:*

**Harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
Siehe Seite 2**

10. *Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

12.04.2021 Schneizreuth

Roman Schmuck, Betriebsleitung

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

9. Erklärte Leistungen

Prüfbericht A1/190412-14A

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	<b>4,0</b>	-	<b>4,6</b>
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	<b>3,0</b>	-	<b>5,0</b>
Stabilität Marshallprobekörper	kN		17,0	
Fließwert Marshallprobekörper	mm		3,6	
Marshall-Quotient	kN/mm		4,7	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF	
Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, Gerät, Verfahren B	kleines %		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		---	
Bleibende Verformung, Eindringtiefe	mm		---	---
Bleibende Verformung, max. Zunahme	mm		---	---
Bleibende Verformung, max. dynamische Eindringtiefe	mm		---	
Affinität, Bedeckungsgrad	%		<b>≥ 80</b>	
Kornverlust	M.-%		---	
Brandverhalten	-		KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		---	
Gefährliche Substanzen:			KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	<b>150°C</b>	-	<b>190°C</b>

Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		-	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		<b>100</b>	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	<b>90</b>	-	<b>100</b>
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	<b>68</b>	-	<b>80</b>
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	<b>47</b>	-	<b>59</b>
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	<b>26</b>	-	<b>38</b>
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	<b>10</b>	-	<b>22</b>
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	<b>3,5</b>	-	<b>7,5</b>