

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



**KIES - ASPHALT  
RECYCLING**

**Kennnr. 2162-13108=1-2017**

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*  
**AC 32 trag 50/70, T1, G4 RA 20%**  
---
2. *Sortennummer zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*  
**2162**
3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der harmonisierten Spezifikation ON EN 13108-1*  
**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen  
Tragschicht**
4. *Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*  
**Antretter GmbH & Co. KG  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**
5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist*  
**HMA Saalachsee  
Betriebsleiter: Roman Schmuck  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**
6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang 5:*  
**System 2+**
7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*  
**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 1211 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende  
Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+  
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**  
**Konformitätsbescheinigung Nr. 1211-CPR-2186 der werkseigenen Produktionskontrolle**
8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*  
**Nicht zutreffend**
9. *Erklärte Leistung:*  
**Harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
Siehe Seite 2**
10. *Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4*  
*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

12.01.2021 Schneizlreuth

Roman Schmuck, Betriebsleitung

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

**9. Erklärte Leistungen**

Prüfbericht A1/085/17-01A

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	<b>3,5</b>	-	<b>4,1</b>
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	<b>3,0</b>	-	<b>5,0</b>
Stabilität Marshallprobekörper	kN	11,5		
Fließwert Marshallprobekörper	mm	4,6		
Marshall-Quotient	kN/mm	2,5		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF		
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	---		
Bleibende Verformung, Eindringtiefe	mm	--- --- ---		
Bleibende Verformung, max. Zunahme	mm	--- --- ---		
Bleibende Verformung, max. dynamische Eindringtiefe	mm	---		
Affinität, Bedeckungsgrad	%	KLF		
Kornverlust	M.-%	---		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	---		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	<b>140°C</b>	-	<b>180°C</b>

Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	<b>100</b>		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	<b>90</b>	-	<b>100</b>
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	<b>74</b>	-	<b>86</b>
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	<b>40</b>	-	<b>52</b>
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	<b>20</b>	-	<b>32</b>
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	<b>9</b>	-	<b>21</b>
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	<b>4,5</b>	-	<b>8,5</b>