

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



**KIES - ASPHALT  
RECYCLING**

**Kennnr. 1547-13108=1-2017**

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 16 DS PmB 45/80-50 RC RA 20%  
BP Olexobit RC 65**

2. *Sortennummer zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

**1547**

3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der harmonisierten Spezifikation DIN EN 13108-1*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz  
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen  
Deckschicht**

4. *Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**Antretter GmbH & Co. KG  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist*

**HMA Saalachsee  
Betriebsleiter: Roman Schmuck  
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang 5:*  
**System 2+**

7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 1211 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung Nr. 1211-CPR-2186 der werkseigenen Produktionskontrolle**

8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

**Nicht zutreffend**

9. *Erklärte Leistung:*

**Harmonisierte technische Spezifikation gemäß DIN EN 13108-1  
Siehe Seite 2**

10. *Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

12.04.2021 Schneizlreuth

Roman Schmuck, Betriebsleitung

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

## 9. Erklärte Leistungen

Prüfbericht W-50-17-0196

| Wesentliche Merkmale   | Einheit | Leistung |     |       |
|--|---------|----------|-----|-------|
| Bindemittelgehalt, laut Erstprüfung                                  | M.-%    | 5,4      |     |       |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                   | V.-%    | 2,5      | -   | 4,5   |
| Stabilität Marshallprobekörper                                       | kN      | KLF      |     |       |
| Fließwert Marshallprobekörper  | mm      | KLF      |     |       |
| Marshall-Quotient  | kN/mm   | KLF      |     |       |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%    | KLF      |     |       |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %       | KLF      |     |       |
| Wasserempfindlichkeit  | %       | KLF      |     |       |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B | %       | KLF      |     |       |
| Bindemittelablauf  | M.-%    | ---      |     |       |
| Bleibende Verformung, Eindringtiefe                                  | mm      | ---      | --- | ---   |
| Bleibende Verformung, max. Zunahme                                   | mm      | ---      | --- | ---   |
| Bleibende Verformung, max. dynamische Eindringtiefe                  | mm      | ---      |     |       |
| Affinität, Bedeckungsgrad  | %       | ≥ 80     |     |       |
| Kornverlust  | M.-%    | ---      |     |       |
| Brandverhalten   | -       | KLF      |     |       |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                               | %       | KLF      |     |       |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                              | -       | KLF      |     |       |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                 | -       | KLF      |     |       |
| Errechneter PSV-Gesteinskörnungsgemisch                              |         | 48       |     |       |
| Gefährliche Substanzen:  |         | KLF      |     |       |
| Temperatur des Mischgutes  | °C      | 150°C    | -   | 190°C |

| Korngrößenverteilung |      |     |
|----------------------|------|-----|
| Anteil ≤ 45,0 mm     | M.-% | -   |
| Anteil ≤ 31,5 mm     | M.-% | -   |
| Anteil ≤ 22,4 mm     | M.-% | 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm     | M.-% | 99  |
| Anteil ≤ 11,2 mm     | M.-% | 77  |
| Anteil ≤ 8,0 mm      | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 5,6 mm      | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm      | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm      | M.-% | 42  |
| Anteil ≤ 1,0 mm      | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 0,5 mm      | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 0,25 mm     | M.-% | KLF |
| Anteil ≤ 0,125 mm    | M.-% | 10  |
| Anteil ≤ 0,063 mm    | M.-% | 7,6 |