

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011



**KIES - ASPHALT
RECYCLING**

Kennnr. 1151-13108=1-2019

1. *Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 22 TN 70/100 RA 20%
Zugabebitumen: 70/100 - resultierendes Bitumen mit RC: 70/100**

2. *Sortennummer zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:*

1151

3. *Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck gemäß der harmonisierten Spezifikation DIN EN 13108-1*

**Asphaltbeton – Empirischer Ansatz
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen
Tragschicht**

4. *Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:*

**Antretter GmbH & Co. KG
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

5. *Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist*

**HMA Saalachsee
Betriebsleiter: Roman Schmuck
Saalachsee 1, D-83458 Schneizlreuth**

6. *System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang 5:*

System 2+

7. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:*

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 1211 hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung Nr. 1211-CPR-2186 der werkseigenen Produktionskontrolle

8. *Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:*

Nicht zutreffend

9. *Erklärte Leistung:*

**Harmonisierte technische Spezifikation gemäß DIN EN 13108-1
Siehe Seite 2**

10. *Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

12.04.2021 Schneizlreuth

Roman Schmuck, Betriebsleitung

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung	
Bindemittelgehalt, laut Erstprüfung	M-%	4,2	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	4,0	7,0
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	%	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	---	
Bleibende Verformung, Eindringtiefe	mm	--- --- ---	
Bleibende Verformung, max. Zunahme	mm	--- --- ---	
Bleibende Verformung, max. dynamische Eindringtiefe	mm	---	
Affinität, Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	---	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	---	
Gefährliche Substanzen:		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	140°C	180°C

Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	-
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	99
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	84
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	32
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 0,125 mm	M.-%	9
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0